

## GARANT Master Steel täyskovametallinen tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC h7: 3mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122762 3      |
| GTIN         | 4067263123668 |
| Tuoteluokka  | 11E           |

### Kuvaus

#### Malli:

**Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki**, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta lisäävät pääterän vakautta. Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven korkean suorituskyvyn pinnoite.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tekninen kuvaus

|   |                |
|---|----------------|
| varren Ø D <sub>s</sub>                       | 6 mm           |
| Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>             | 28 mm          |
| Standardi                                     | DIN 6537       |
| Toleranssi, nimellis-Ø                        | h7             |
| suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub> | 23,5 mm        |
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,12 mm/kierr, |
| Terien lkm Z                                  | 2              |
| Nimellis-Ø D <sub>c</sub>                     | 3 mm           |
| Kokonaispituus L                              | 66 mm          |
| Sarja   | Master Steel   |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Pinnoitus          | TiAIN            |
| Lastuava aine      | TKM              |
| Malli              | 6xD              |
| Kärkikulma         | 140 astetta      |
| Varsi              | DIN 6535 HB, h6  |
| Sisäjähdytys       | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC              |
| Semi-Standard      | kyllä            |
| Tuotetyyppi        | Kierukkapora     |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 170 m/min      | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 155 m/min      | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 145 m/min      | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 130 m/min      | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 110 m/min      | P         |
| Teräs < 55 HRC                 | soveltuu          | 60 m/min       | H         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 55 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 45 m/min       | M         |
| GG                             | soveltuu          | 130 m/min      | K         |
| GGG                            | soveltuu          | 90 m/min       | K         |
| Uni                            | soveltuu          |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |
| märkä vähintään                | soveltuu          |                |           |
| ilma                           | soveltuu          |                |           |