

GARANT Master Steel täyskovametallinen tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC h7: 4,1mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	122762 4,1
GTIN	4067263123767
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta lisäävät pääterän vakautta. Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven korkean suorituskyvyn pinnoite.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

suositeltu suurin poraussyvyys L_2	29,9 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Lastu-urien pituus L_c	36 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
Nimellis-Ø D_c	4,1 mm
Terien lkm Z	2
Standardi	DIN 6537
varren Ø D_s	6 mm
Kokonaispituus L	74 mm
Sarja	Master Steel

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	155 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	145 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		