

**Garant****GARANT Master Steel TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,1mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122470 8,1
GTIN	4067263120056
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki**, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta lisäävät pääterän vakautta. Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven korkean suorituskyvyn pinnoite.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Tilaa muoto **HB nrolla 122471 / 122476**.

Tilaa muoto **HE nrolla 122470 / 122475 ja 129100HE**.

**Tekninen kuvaus**

Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	34,9 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Lastu-urien pituus $L_c$	47 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Nimellis-Ø $D_c$	8,1 mm
Terien lkm Z	2

Kokonaispituus L	89 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/kierr,
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukaporat

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	75 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		