

GARANT Master Steel TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	122471 9,8
GTIN	4067263122654
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Vankka poramalli ja optimoitu erikoiskärki, joka takaa parhaan mahdollisen lastunmuodostuksen ja luotettavan lastunmurron suuremmilla syöttönopeuksilla. **Parannettu mikrogeometria, kupera terä ja kartiovaippahionta** lisäävät pääterän vakautta. **Optimoitu lastu-uran geometria ja patentoitu otsageometria luotettavaan lastunpoistoon** terästyökappaleissa ja valumateriaalissa. Uusimman sukupolven **korkean suorituskyvyn pinnoite**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus L_c	47 mm
Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,3 mm/kierr,
Nimellis-Ø D_c	9,8 mm
Kokonaispituus L	89 mm
Terien lkm Z	2
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	32,3 mm
Standardi	DIN 6537 K
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D_s	10 mm
Sarja	Master Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
GG	soveltuu	110 m/min	K
GGG	soveltuu	75 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		