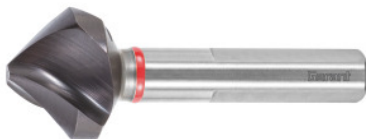


Garant**GARANT Master Steel HT -tarkkuuskartioupotin, epätasainen jako ja 3 kiinnityspintaa 90°, TiAlN, Ulko-Ø Dc: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150352 8
GTIN	4067263125433
Tuoteluokka	15B

Kuvaus**Malli:**

Kartioupotin, jossa on kolme kuperaa epätasaisesti jaettua leikkuureunaa, jotka mahdollistavat värinättömän upotuksen ja purseenpoiston. Tukeva rakenne ja erikoisgeometria, jossa kierteisten leikkuureunojen nousu on muunneltavissa, suureen kuormitukseen - myös vaikeasti lastuttaville materiaaleille, kuten Toolox 44 ja Hardox 500. Aksiaali- ja säteisvoimien merkittävä väheneminen. Valmistettu tiukemmillä tuotantotoleransseilla kuin DIN335-C -standardissa on määritelty.

Etu:

Korkea itseohjautuvuus ja vakaus kuperan terägeometrian ansiosta. Värinätön käynti takaa erinomaiset tulokset ja työkalun pitkän käyttöiän.

Käyttö:

Tarkkuuskartioupotin tarkkojen, pyöreiden 90° upotusten valmistamiseen teräkseen, valurautaan ja muihin materiaaleihin, joiden työstäminen on haastavaa. Soveltuu erinomaisesti käytettäväksi käsi- ja pylväsporakoneissa.

Tekninen kuvaus

Ulko-Ø	8 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Terien lkm Z	3
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	2,5 mm

Uppokantaruuveille ISO 2009, 2010, 7046 ja 7047	M4
varren Ø D _s	6 mm
Syöttö f teräksessä < 1400 N/mm ²	0,08 mm/kierr.
Pinnoitus	TiAIN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS E
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Kolmen kiinnityspinnan varsi
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	pun.
Sarja	Master Steel
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	72 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	58 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	31 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	19 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	14 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	13 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	17 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	10 m/min	S
GG(G)	soveltuu	29 m/min	K
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		