

Garant**GARANT Master Steel HT tarkkuuskartioupottimet epätasaisella jaolla 90°, TiAIN, Ulko-Ø Dc: 16,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150350 16,5
GTIN	4067263125358
Tuoteluokka	15B

Kuvaus**Malli:**

Kartioupotin, jossa on kolme kuperaa epätasaisesti jaettua leikkuureunaa, jotka mahdollistavat värinättömän upotuksen ja purseenpoiston. Tukeva rakenne ja erikoisgeometria, jossa kierteisten leikkuureunojen nousu on muunneltavissa, suureen kuormitukseen - myös vaikeasti lastuttaville materiaaleille, kuten Toolox 44 ja Hardox 500. Aksiaali- ja säteisvoimien merkittävä väheneminen. Valmistettu tiukemmillä tuotantotoleransseilla kuin DIN335-C -standardissa on määritelty.

Etu:

Korkea itseohjautuvuus ja vakaus kuperan terägeometrian ansiosta. Värinätön käynti takaa erinomaiset tulokset ja työkalun pitkän käyttöiän.

Käyttö:

Tarkkuuskartioupotin tarkkojen, pyöreiden 90° upotusten valmistamiseen teräkseen, valurautaan ja muihin materiaaleihin, joiden työstäminen on haastavaa. Soveltuu erinomaisesti käytettäväksi käsi- ja pylväsporakoneissa.

Tekninen kuvaus

Ulko-Ø	16,5 mm
Kokonaispituus L	60 mm
Uppokantaruuveille DIN 7991	M8
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	3,7 mm

Terien lkm Z	3
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Syöttö f teräksessä < 1400 N/mm ²	0,1 mm/kierr.
Pinnoitus	TiAlN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS E
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	pun.
Sarja	Master Steel
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	72 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	58 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	31 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	19 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	14 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	13 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	17 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	10 m/min	S
GG(G)	soveltuu	29 m/min	K
Öljy	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		