

**Garant****GARANT Master TM -varsikierrejrysin, jossa upotustaso 2×D, ALTiN, UNC: 10-24****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139733 10-24
GTIN	4067263126935
Tuoteluokka	11D

**Kuvaus****Malli:**

TKM-kierrejrysin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti** ja **työkalun pitkä käyttöikä. Uusi yleisgeometria** ja **suurtehopinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusimman sukupolven ALTiN-pohjainen HiPIMS-pinnoite.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

**Etu:**

Varrenpuoleinen upotusviiste 90° upotukseen ja kierteen jrsintään yhdessä työvaiheessa.

**Käyttö:**

**UNC-yleiskarkeakierteelle** ASME-B1.1.

**Huomautus:**

Muodot HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 139733 + 129100 HB**

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 139733 + 129100 HE**

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	4
Kierrettä/ tuuma	24
Terän pituus $l_c$	10,02 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm

Kierteen Ø	4,83 mm
Lastu-urien määrä	4
Ohjelmointiarvo upotukselle L <sub>1</sub>	10,91 mm
Kierteen koko	10-24 UNC
Kierretyyppi	UNC
Kierretyyppi	UNC-LH
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	3,55 mm
Kierteennousu	1,058 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Varren pituus L <sub>s</sub>	36 mm
Kaulan Ø D <sub>1</sub>	5,75 mm
Syöttö f <sub>z</sub> teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Sarja	Master TM
Pinnoitus	AlTiN
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	kyllä
Leikkaussuunta	Oikea
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpireiällä
Terien jako	epätasainen
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	220 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin	45 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	85 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

Varrenhionta Tyyppi HE

129100 HE