

Garant**GARANT Master TM -varsikierrejsysin, jossa upotustaso 2×D, AlTiN, UNF: 10-32****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139738 10-32
GTIN	4067263126959
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejsysin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti ja työkalun pitkä käyttöikä. Uusi yleisgeometria ja suurtehopinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusimman sukupolven AlTiN-pohjainen HiPIMS-pinnoite.**
- **Enemmän teriä**
- **Uusi pinnoite mahdollistaa optimaalisen kulumiskestävyyden**

Etu:

Varrenpuoleinen upotusviiste 90° upotukseen ja kierteen jysintään yhdessä työvaiheessa.

Käyttö:

UNF-yleishienokierre ASME-B1.1.

Huomautus:

Muodot HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA

Muoto **HB:** tilaa **nrolla 139738 + 129100 HB**

Muoto **HE:** tilaa **nrolla 139738 + 129100 HE**

Tekninen kuvaus

Kierteen Ø	4,83 mm
Kierrettä/ tuuma	32

Varren pituus L_s	36,8 mm
Kaulan $\varnothing D_1$	5,75 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kierteennousu	0,794 mm
Lastu-urien määrä	4
Syöttö f_z teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	3,81 mm
Kierretyyppi	UNF-LH
Kierretyyppi	UNF
Terän pituus l_c	9,1 mm
Kierteen koko	10-32 UNF
Ohjelmointiarvo upotukselle L_1	9,86 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Hammasluku Z	4
Sarja	Master TM
Pinnoitus	AlTiN
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä
Leikkaussuunta	Oikea
Käyttö poraustavalla	enintään $2 \times D$ läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään $2 \times D$ pohjareiällä
Terien jako	epätasainen
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejärsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	220 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin	45 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	85 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

Varrenhionta Tyyppi HE

129100 HE