

**Garant****GARANT Master TM -varsikierrejsysin, jossa upotustaso 2×D, AlTiN, UNF: 1/2-20****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139738 1/2-20
GTIN	4067263129295
Tuoteluokka	11D

**Kuvaus****Malli:**

TKM-kierrejsysin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti** ja **työkalun pitkä käyttöikä. Uusi yleisgeometria** ja **suurtehopinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusimman sukupolven AlTiN-pohjainen HiPIMS-pinnoite.**
- **Enemmän teriä**
- **Uusi pinnoite mahdollistaa optimaalisen kulumiskestävyyden**

**Etu:**

Varrenpuoleinen upotusviiste 90° upotukseen ja kierteen jysintään yhdessä työvaiheessa.

**Käyttö:**

**UNF-yleishienokierre ASME-B1.1.**

**Huomautus:**

Muodot HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 139738 + 129100 HB**

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 139738 + 129100 HE**

**Tekninen kuvaus**

Varren pituus L <sub>s</sub>	51,8 mm
Ohjelmointiarvo upotukselle L <sub>1</sub>	27,14 mm

Kokonaispituus L	94 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Syöttö f <sub>z</sub> teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Kierteen Ø	12,7 mm
Kierteen koko	1/2-20 UNF
Kierteennousu	1,27 mm
Kaulan Ø D <sub>1</sub>	13,5 mm
Kierrettä/ tuuma	20
HammaslukuZ	6
Terän pituus l <sub>c</sub>	25,99 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	10,9 mm
Kierretyyppi	UNF
Kierretyyppi	UNF-LH
Lastu-urien määrä	6
Sarja	Master TM
Pinnoitus	AlTiN
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä
Leikkaussuunta	Oikea
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Terien jako	epätasainen
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejärsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	220 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin	45 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	85 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

Varrenhionta Tyyppi HE

129100 HE