

Garant**GARANT Master TM -varsikierrejrysin, jossa upotustaso 2,5×D, AlTiN, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139664 M10
GTIN	4067263128496
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejrysin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti ja työkalun pitkä käyttöikä.**

Uusi yleisgeometria ja suurtehopinnoite mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusimman sukupolven AlTiN-pohjainen HiPIMS-pinnoite.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

Etu:

Varrenpuoleinen upotusviiste 90° upotukseen ja kierteen jrsintään yhdessä työvaiheessa.

Huomautus:

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa **nrolla 139664 + 129100 HB.**

Muoto **HE**: tilaa **nrolla 139664 + 129100 HE.**

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	92 mm
HammaslukuZ	6
Sisäjähdytys	kyllä
Ohjelmointiarvo upotukselle L ₁	27,45 mm
Kierteennousu	1,5 mm
varren Ø D _s	12 mm

Lastu-urien määrä	6
Syöttö f_z teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Kierteen syvyys	26,25 mm
Kierteen koko	M10
Kaulan $\varnothing D_1$	11 mm
Terän pituus L_c	26,25 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	8,1 mm
Varren pituus L_s	49,4 mm
Pinnoitus	AlTiN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään $2 \times D$ pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään $2,5 \times D$ läpäreiällä
Terien jako	epätasainen
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejärsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	200 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	190 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	S
GG(G)	soveltuu	105 m/min	K
CuZn	soveltuu	175 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE