

Garant**GARANT Master TM -varsikierrejärsin 2×D, AlTiN, UNC: 5/8-11****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139732 5/8-11
GTIN	4067263129035
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejärsin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen avulla saavutetaan tasainen käynti ja työkalun pitkä käyttöikä.**

Uusi yleisgeometria ja suurtehopinnoite mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusimman sukupolven AlTiN-pohjainen HiPIMS-pinnoite.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilivääntymien välttämiseksi.**

Käyttö:

UNC-yleiskarkeakierteelle ASME-B1.1.

Huomautus:

Muodot HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA

Muoto **HB:** tilaa **nrolla 139732 + 129100 HB**

Muoto **HE:** tilaa **nrolla 139732 + 129100 HE**

Tekninen kuvaus

Kierretyyppi	UNC
Kierretyyppi	UNC-LH
Kierteennousu	2,309 mm
HammaslukuZ	6
Varren pituus L _s	45 mm
Kierteen koko	5/8-11 UNC

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Kierrettä/ tuuma	11
Kierteen \varnothing	15,86 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	11,95 mm
Terän pituus l_c	33,39 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Syöttö f_z teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Lastu-urien määrä	6
Sarja	Master TM
Pinnoitus	AlTiN
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä
Leikkaussuunta	Oikea
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpireiällä
Terien jako	epätasainen
Varren toleranssi	h6
Värirenas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejrysin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	220 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N

Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 50 HRC	sopii rajoituksin	45 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	85 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE