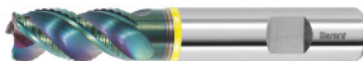


**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205251 5
GTIN	4067263130369
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan. Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

**Etu:****Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

Enintään  $2 \times D$  umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Rampit mahdollisia  $45^\circ$  kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän pituus $L_c$	9 mm
Kulmapyöristys $r_v$	0,2 mm
Nousukulma	35 astetta
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Kokonaispituus L	57 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6

HammaslukuZ	3
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu