

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	205251 6
GTIN	4067263130376
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Rouhintaan. Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Enintään $2 \times D$ umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Terän pituus L_c	13 mm
varren Ø D_s	6 mm
Nousukulma	35 astetta
Kulmapyöristys r_v	0,2 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Kokonaispituus L	57 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän Ø D_c	6 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
HammaslukuZ	3
Kavennuksen Ø D ₁	5,5 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	19 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		