

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205251 4
GTIN	4067263130352
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rouhintaan. Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

**Etu:****Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

Enintään  $2 \times D$  umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Rampit mahdollisia  $45^\circ$  kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø $D_s$	6 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kulmapyöröstys $r_v$	0,1 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø $D_c$	4 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Terän pituus $L_c$	8 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	35 astetta
HammaslukuZ	3
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB