

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	205251 14
GTIN	4067263130413
Tuoteluokka	11X

#### Kuvaus

##### Malli:

Rouhintaan. Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

##### Etu:

##### **Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.**

Enintään  $2 \times D$  umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Rampit mahdollisia  $45^\circ$  kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

#### Tekninen kuvaus

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,2 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	13 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
Hammasluku Z	4

Kulmapyöristys $r_v$	0,32 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	36 mm
varren $\varnothing D_s$	14 mm
Nousukulma	35 astetta
Terän $\varnothing D_c$	14 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		