

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine TKM-rouhintajyrsin, sisäjähdytys HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	205266 20
GTIN	4067263130529
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Rouhintaan.

Erityinen hionta ei-rautametallien työstöön.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Enintään $2 \times D$ umpimateriaaliin korkeimmilla syöttönopeuksilla ja hyvin tasaisella käynnillä.

Rampit mahdollisia 45° kulmaan saakka.

Suurimmat syöttönopeudet mahdollisia kohtisuorassa upotuksessa **erityisen upotusgeometrian** ansiosta.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	60 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	74 mm
Terän Ø D_c	20 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,28 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Nousukulma	35 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Hammasluku Z	4
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,25 mm

Kulmapyöristys r_v	0,5 mm
Kokonaispituus L	126 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Jyrsintäprofiili	WR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	450 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	380 m/min	N
PA 66	sopii rajoituksin	120 m/min	N
PEEK	sopii rajoituksin	100 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		