

Garant**GARANT Master TM yksiprofiilinen TKM-kierrejiyrsin 2xD, AlTiN, M: M2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139620 M2
GTIN	4067263139829
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejiyrsin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti** ja **työkalun pitkä käyttöikä. Uusi yleisgeometria** ja **suorituskykyinen pinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusimman sukupolven AlTiN-pohjainen HIPIMS-pinnoite.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilin vääristymien välttämiseksi.**

Rinnakkaiset jäähdytyskanavat.

Etu:

Selvästi **alhaisempi radiaalinen vääntymä** kuin monihampaisissa kierrejiyrsimissä. Työkalua voidaan käyttää myös muihin kierreprofiileihin (UN; UN-LH) **eri nousuilla ja halkaisijoilla**. Katso mahdollisten kierteiden yleiskatsaus.

Huomautus:

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa numerolla **139620 + 129100 HB**.

Muoto **HE**: tilaa numerolla **139620 + 129100 HE**.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	4
Nimellis-Ø D _c	1,51 mm
varren Ø D _s	6 mm
Syöttö f _z CFK	0,007 mm

Sisäjäähdytys	kyllä
Kierteen syvyys	4 mm
Varren pituus L_s	42 mm
Syöttö f_z teräksessä $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Lastu-urien määrä	4
Kokonaispituus L	58 mm
Ulkonema L_1	4,2 mm
Terän pituus L_c	0,53 mm
Kierteen koko	M2
Kierteen nousualue	0,15 - 0,4 mm
Kierreprofiili	Osaprofiili
Pinnoitus	AlTiN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kierretyyppi	UN
Kierretyyppi	UN-LH
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpäreiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Terien jako	epätasainen
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejiyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	220 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	220 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	180 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	45 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		