

Garant**GARANT Master TM yksiprofiilinen TKM-kierrejiyrsin 3xD, AlTiN, M: M3,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139625 M3,5
GTIN	4067263139959
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejiyrsin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti** ja **työkalun pitkä käyttöikä. Uusi yleisgeometria** ja **suorituskykyinen pinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusimman sukupolven AlTiN-pohjainen HIPIMS-pinnoite.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilin vääristymien välttämiseksi.**

Rinnakkaiset jäähdytyskanavat.

Etu:

Selvästi **alhaisempi radiaalinen vääntymä** kuin monihampaisissa kierrejiyrsimissä. Työkalua voidaan käyttää myös muihin kierreprofiileihin (UN; UN-LH) **eri nousuilla ja halkaisijoilla**. Katso mahdollisten kierteiden yleiskatsaus.

Huomautus:

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa numerolla **139625 + 129100 HB**.

Muoto **HE**: tilaa numerolla **139625 + 129100 HE**.

Tekninen kuvaus

Kierteen koko	M3,5
varren Ø D _s	6 mm
Varren pituus L _s	42 mm
Kierteen nousualue	0,22 - 0,6 mm

Kokonaispituus L	58 mm
Ulkonema L ₁	10,8 mm
Lastu-urien määrä	4
Kierteen syvyys	10,5 mm
Syöttö f _z teräksessä < 1400 N/mm ²	0,01 mm
Terän pituus L _c	0,79 mm
Hammasluku Z	4
Nimellis-Ø D _c	2,71 mm
Syöttö f _z CFK	0,025 mm
Sisäjäähdytys	kyllä
Kierreprofiili	Osaprofiili
Pinnoitus	AlTiN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kierretyyppi	UN
Kierretyyppi	UN-LH
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpäreiällä
Terien jako	epätasainen
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	200 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	190 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	45 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	S
CuZn	soveltuu	175 m/min	N
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		