

Garant**GARANT Master TM kolmiprofiilinen TKM-kierrejäysin 3xD, AlTiN, M: M5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139630 M5
GTIN	4067263140054
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejäysin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti** ja **työkalun pitkä käyttöikä. Uusi yleisgeometria** ja **suorituskykyinen pinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusimman sukupolven AlTiN-pohjainen HIPIMS-pinnoite.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilin vääristymien välttämiseksi.**

Varressa aksiaaliset jäähdytysurat.

Etu:

Selvästi **alhaisempi radiaalinen vääntymä** kuin monihampaisissa kierrejäysimissä.

Huomautus:

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa numerolla **139630 + 129100 HB**.

Muoto **HE**: tilaa numerolla **139630 + 129100 HE**.

Tekninen kuvaus

Lastu-urien määrä	6
Sisäjäähdytys	kyllä
Syöttö f_z CFK	0,04 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kierteennousu	0,8 mm

Syöttö f_z teräksessä $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ulkonema L_1	15,4 mm
Nimellis- $\emptyset D_c$	3,9 mm
Varren pituus L_s	39,6 mm
Terän pituus L_c	2,4 mm
Kierteen koko	M5
Kokonaispituus L	58 mm
Kierteen syvyys	15 mm
Hammasluku Z	6
Kierreprofiili	Täysprofiili
Pinnoitus	AlTiN
Kierretyyppi	M
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	EG-M
Kierretyyppi	EG-M-LH
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään $3 \times D$ läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään $3 \times D$ pohjareiällä
Terien jako	epätasainen
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	200 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	190 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	45 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	S
CuZn	soveltuu	175 m/min	N
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		