

Garant**GARANT Master TM kolmiprofiilinen TKM-kierrejiyrsin 3xD, AlTiN, M: M3****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139630 M3
GTIN	4067263140030
Tuoteluokka	11D

Kuvaus**Malli:**

TKM-kierrejiyrsin, **epätasainen teräjaotus ja korkeampi terien lukumäärä. Epätasaisen teräjaotuksen** avulla saavutetaan **tasainen käynti** ja **työkalun pitkä käyttöikä. Uusi yleisgeometria** ja **suorituskykyinen pinnoite** mahdollistavat käytettävyyden laajalla materiaalivalikoimalla.

- **Huomattavasti vähemmän tärinää epätasaisen teräjaotuksen ansiosta.**
- **Enemmän teriä.**
- **Uusimman sukupolven AlTiN-pohjainen HIPIMS-pinnoite.**
- **Korjattu kierreprofiili profiilin vääristymien välttämiseksi.**

Rinnakkaiset jäähdytyskanavat.

Etu:

Selvästi **alhaisempi radiaalinen vääntymä** kuin monihampaisissa kierrejiyrsimissä.

Huomautus:

Mallien HB, HE ja HA hinta on sama.

Muoto **HB**: tilaa numerolla **139630 + 129100 HB**.

Muoto **HE**: tilaa numerolla **139630 + 129100 HE**.

Tekninen kuvaus

Kierteen syvyys	9 mm
Lastu-urien määrä	4
Syöttö f_z CFK	0,02 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Syöttö f_z teräksessä $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm

Sisäjäähdytys	kyllä
Terän pituus L_c	1,8 mm
Kokonaispituus L	58 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	2,33 mm
Kierteennousu	0,5 mm
Varren pituus L_s	42 mm
Hammasluku Z	4
Kierteen koko	M3
Ulkonema L_1	9,2 mm
Kierreprofiili	Täysprofiili
Pinnoitus	AlTiN
Kierretyyppi	M
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	EG-M
Kierretyyppi	EG-M-LH
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Terien jako	epätasainen
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Sarja	Master TM
Tuotetyyppi	Kierrejyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	200 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	190 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	45 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	S
CuZn	soveltuu	175 m/min	N
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	soveltuu		