

**Garant**
**Avarrustyökälu sisäp., oikeakätinen, L1 = 40 mm, Ø Dmin: 6,2mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	270224 6,2
GTIN	4045197466242
Tuoteluokka	211

**Kuvaus**
**Käyttö:**

Teränpitimeen nro 270200 – 270204.

**Tekninen kuvaus**

enimmäistyöstösyvyys $t_{max}$	0,5 mm
Kärjen-keskiön etäisyys $L_3$	2,95 mm
Varren Ø d	6 mm
Vähimmäis-Ø $D_{min}$	6,2 mm
Säde r	0,2 mm
Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/kierr.
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,050 mm/kierr.
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm/kierr.
Ulkoneman pituus $L_1$	40 mm
Tuotenimen määrite	$L_1 = 40$ mm
Tuotetyyppi	Leikkuupala upotukseen

**Käyttäjätiedot**

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
--	----------	----------------	-----------

Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	S
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
jatkuva	soveltuu		
epäsäännöllinen	sopii rajoituksin		
hakkaava	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		