

**Garant****Kopointityökalu sisäp., vasenkätinen, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 4,2mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 270290 4,2    |
| GTIN         | 4045197466563 |
| Tuoteluokka  | 211           |

**Kuvaus****Käyttö:**

Teränpitimeen nro 270200 – 270204.

**Tekninen kuvaus**

|  |                        |
|--|------------------------|
| enimmäistyöstösyvyys $t_{max}$               | 0,75 mm                |
| Kärjen-keskiön etäisyys $L_3$                | 1,95 mm                |
| Varren Ø d                                   | 4 mm                   |
| Vähimmäis-Ø $D_{min}$                        | 4,2 mm                 |
| Säde r                                       | 0,15 mm                |
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/kierr.         |
| Syöttö f INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,05 mm/kierr.         |
| Syöttö f INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,05 mm/kierr.         |
| Ulkoneman pituus $L_1$                       | 10 mm                  |
| Tuotenimen määrite                           | $L_1 = 10$ mm          |
| Tuotetyyppi                                  | Leikkuupala upotukseen |

**Käyttäjätiedot**

|  | Sopivuus | $V_c$ | ISO-koodi |
|--|----------|-------|-----------|
|--|----------|-------|-----------|

|                                |                   |           |   |
|--------------------------------|-------------------|-----------|---|
| Alumiinimuovit                 | sopii rajoituksin | 250 m/min | N |
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si                   | sopii rajoituksin | 200 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 160 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 150 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 150 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 80 m/min  | P |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 60 m/min  | P |
| Teräs < 55 HRC                 | sopii rajoituksin | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | sopii rajoituksin | 30 m/min  | S |
| GG(G)                          | soveltuu          | 90 m/min  | K |
| CuZn                           | soveltuu          | 150 m/min | N |
| jatkuva                        | soveltuu          |           |   |
| epäsäännöllinen                | sopii rajoituksin |           |   |
| hakkaava                       | sopii rajoituksin |           |   |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |   |