

Garant

**GARANT Master Steel FEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7
(mm tai tuumaa): 4,65**



Tilaustiedot

Tilausnumero	122436 4,65
GTIN	4045197821911
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.
Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Erittynen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**
- **145°:n kärkikulma vähentää purseenmuodostusta läpirei'issä.**

Poikittaisterän alan johtava teknologia takaa **optimaalisen itsekeskittymisen** ja mahdollistaa myös epätasaisten pintojen poraamisen. 3 ohjausviistettä takaa vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 3

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin porausvyvyys L_2 : 17,1 mm

Kokonaispituus L: 66 mm

varren Ø D_g : 6 mm

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm²: 0,28 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus L_c	24 mm
--------------------------	-------

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Terien lkm Z	3
Nimellis-Ø D _c	4,65 mm
Standardi	DIN 6537 K
Kokonaispituus L	66 mm
varren Ø D _s	6 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,28 mm/kierr,
suositeltu suurin porausvyvyys L ₂	17,1 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4×D
Kärkikulma	145 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		