



## Mittaustuurna, vakio OD, Hylsyn Ø D: 12-20mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	435154 12-20
GTIN	2050001677099
Tuoteluokka	46D

### Kuvaus

#### Malli:

OD-reikämittaustuurnat ovat mekaanisia, korkeimmat vaatimukset täyttäviä kaksipisteväntilalaitteita. Karkaistut mittausholkit. 2,5 – 100 mm: Reiät, joiden koko 3 - 100 mm. Keskiöinti mittausholkkien avulla ehkäisee kallistumisvirheet ja takaa siten suurimman tarkkuuden käyttäjästä riippumatta. Kääntöpistettä ei tarvitse etsiä. Mittakelloja ja tarkkuusmittakelloja (varren Ø 8 h6) voidaan käyttää näyttöinä.

- **Mittausarvon toistotarkkuus 1 µm.**
- **Kestävä ja luotettava.**
- **Lyhin mittausaika ja paras mittausvarmuus.**
- **Liitoskierretuurna / pidin M10×1.**

#### Käyttö:

Reiät, joiden koko 3 - 100 mm. Laadunvarmistukseen sarjavalmistuksessa manuaalisen ja automaattisen mittauksen yhteydessä.

#### Toimituksen sisältö:

Mittausholkki, 2 säteittäisesti liikkuvaa, 180° käännettyä KM-mittauspäätä.

#### Erikoistarvike:

Tarkkuusmittakello nro 434674, induktiivinen tarkkuusmittakello nro 434670, mittakello vasemmalle etenevällä asteikolla 434807 koko 10, digitaalinen mittakello 434322, mittaustuurnan pidin nro 435160, säätörenkaat nro 484030. Mittaussyvyiden jatkokappaleet, kulmakappaleet ja syvyysrajoittimet tilauksesta.

#### Huomautus:

Ilmoita tilauksessa **lisäksi** tarkat poraustoleranssit, esim.:

Nro 435154 koko 6–12 **10H7**,

Nro 435154 koko 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

Nro 435154 koko 6–12 **9,990 / 10,15**.

Kun käytetään tarkkuusmittakelloja, tarvitaan jatkokappale nro 434920 koko 10 tai mittauskärki nro 434900 koko 16.

- **Mittaustuurnat suurille rei'ille (maks. Ø 500), pistot ja urat sekä 3-pistemallit tilauksesta.**
- **Toleranssialue 10 µm tai tarkkuussovitteelliset tulkit, joiden laatuluokka on 5 tai korkeampi, tilauksesta.**
- **Mittausalue > 0,2 mm tilauksesta.**
- **Saatavana myös mittakärkiä suuremmalla säteellä sekä rubiini-, keramiikka- ja DLC-pinnoitettuina.**

## Tekninen kuvaus

Otsamitta h	2,5 mm
Toistotarkkuus	1 µm
Mittausvoima	2 N
Holkkimitta H	15 mm
Toleranssialue	X
Toleranssialue	V
Toleranssialue	T
Toleranssialue	U
Toleranssialue	B
Toleranssialue	S
Toleranssialue	P
Toleranssialue	R
Toleranssialue	N
Toleranssialue	M
Toleranssialue	K
Toleranssialue	JS
Toleranssialue	H
Toleranssialue	J
Toleranssialue	G
Toleranssialue	A

Toleranssialue	FG
Toleranssialue	F
Toleranssialue	EF
Toleranssialue	D
Toleranssialue	E
Toleranssialue	CD
Toleranssialue	C
Toleranssialue	ZB
Toleranssialue	ZC
Toleranssialue	Z
Toleranssialue	ZA
Toleranssialue	F
Laatu	9 mm
Laatu	7 mm
Laatu	13 mm
Laatu	8 mm
Laatu	6 mm
Laatu	10 mm
Laatu	11 mm
Laatu	12 mm
Nimellismitta	12 - 20 mm
Kalibrointi	C4
Tuotetyyppi	Mittauspään reikämittaustuurna

## Palvelut

DAkS-kalibrointiTarkkuussisämittauslaite (rakenne B + C)  
enimmäismittausalue 60 mm

023220 60

KalibrointiTarkkuussisämittauslaite (rakenne B + C)  
enimmäismittausalue 60 mm

023210 60

## Tarvikkeet

AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 19 mm	484030 19
Tarkkuusmittakello ± mittausalue / lukema 25/0,5 µm	434674 25/0,5
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 13 mm	484030 13
Jatkeet mitta-antureille Pituus L 10 mm	434920 10
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 16 mm	484030 16
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 12 mm	484030 12
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 18 mm	484030 18
Teräsanturi Tyyppi 16	434900 16
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 17 mm	484030 17
Tarkkuusmittakello ± mittausalue / lukema 130/5 µm	434674 130/5
Mittaustuurnan pidinOD Pitimen pituus 105 mm	435160 105
Mittaustuurnan pidinOD Pitimen pituus 50 mm	435160 50
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 20 mm	484030 20
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 15 mm	484030 15
Tarkkuusmittakello ± mittausalue / lukema 50/1 µm	434674 50/1
Tarkkuusmittakello ± mittausalue / lukema 250/10 µm	434674 250/10
Induktiivinen tarkkuusmittakello Extramess Tyyppi 2001	434670 2001
Mittaustuurnan pidinOD Pitimen pituus 235 mm	435160 235
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 14 mm	484030 14