



## Mittaustuurna läpirei'ille OD, Hylsyn Ø D: 60-80mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	435156 60-80
GTIN	2050001677396
Tuoteluokka	46D

### Kuvaus

#### Malli:

OD-reikämittaustuurnat ovat mekaanisia, korkeimmat vaatimukset täyttäviä kaksipistevertailulaitteita. Karkaistut mittausholkit. 2,5 – 100 mm: Reiät, joiden koko 3 - 100 mm. Keskiöinti mittausholkkien avulla ehkäisee kallistumisvirheet ja takaa siten suurimman tarkkuuden käyttäjistä riippumatta. Kääntöpistettä ei tarvitse etsiä. Mittakelloja ja tarkkuusmittakelloja (varren Ø 8 h6) voidaan käyttää näyttöinä.

- **Mittausarvon toistotarkkuus 1 µm.**
- **Kestävä ja luotettava.**
- **Lyhin mittausaika ja paras mittausvarmuus.**
- **Liitoskierretuurna / pidin M10×1.**

#### Käyttö:

Reiät, joiden koko 3 - 100 mm. Laadunvarmistukseen sarjavalmistuksessa manuaalisen ja automaattisen mittauksen yhteydessä.

#### Toimituksen sisältö:

Mittausholkki, 2 säteittäisesti liikkuvaa, 180° käännettyä KM-mittauspäätä.

#### Erikoistarvike:

Tarkkuusmittakello nro 434674, induktiivinen tarkkuusmittakello nro 434670, mittakello vasemmalle etenevällä asteikolla 434807 koko 10, digitaalinen mittakello 434322, mittaustuurnan pidin nro 435160, säätörenkaat nro 484030. Mittaussyvyiden jatkokappaleet, kulmakappaleet ja syvyysrajoittimet tilauksesta.

#### Huomautus:

Ilmoita tilauksessa **lisäksi** tarkat poraustoleranssit, esim.:

Nro 435154 koko 6–12 **10H7**,

Nro 435154 koko 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

Nro 435154 koko 6–12 **9,990 / 10,15**.

Kun käytetään tarkkuusmittakelloja, tarvitaan jatkokappale nro 434920 koko 10 tai mittauskärki nro 434900 koko 16.

- **Mittaustuurnat suurille rei'ille (maks. Ø 500), pistot ja urat sekä 3-pistemallit tilauksesta.**
- **Toleranssialue 10 µm tai tarkkuussovitteelliset tulkit, joiden laatuluokka on 5 tai korkeampi, tilauksesta.**
- **Mittausalue > 0,2 mm tilauksesta.**
- **Saatavana myös mittakärkiä suuremmalla säteellä sekä rubiini-, keramiikka- ja DLC-pinnoitettuna.**

## Tekninen kuvaus

Toistotarkkuus	1 µm
Mittausvoima	2 N
Otsamitta h	10 mm
Holkkimitta H	33 mm
Laatu	6 mm
Laatu	8 mm
Laatu	7 mm
Laatu	11 mm
Laatu	10 mm
Laatu	9 mm
Laatu	12 mm
Laatu	13 mm
Toleranssialue	X
Toleranssialue	V
Toleranssialue	T
Toleranssialue	U
Toleranssialue	B
Toleranssialue	S
Toleranssialue	R
Toleranssialue	N
Toleranssialue	P
Toleranssialue	M

Toleranssialue	K
Toleranssialue	JS
Toleranssialue	H
Toleranssialue	J
Toleranssialue	G
Toleranssialue	A
Toleranssialue	FG
Toleranssialue	F
Toleranssialue	EF
Toleranssialue	E
Toleranssialue	CD
Toleranssialue	D
Toleranssialue	C
Toleranssialue	ZC
Toleranssialue	ZB
Toleranssialue	Z
Toleranssialue	ZA
Toleranssialue	F
Nimellismitta	60 - 80 mm
Kalibrointi	C4
Tuotetyyppi	Mittauspään reikämittaustuurna

## Palvelut

KalibrointiTarkkuussisämittauslaite (rakenne B + C)  
enimmäismittausalue 160 mm

023210 160

## Tarvikkeet

AsetusrennasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 75 mm

484030 75

Tarkkuusmittakello ± mittausalue / lukema 250/10 µm

434674 250/10

AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 70 mm	484030 70
Induktiivinen tarkkuusmittakello Extramess Tyyppi 2001	434670 2001
Teräsanturi Tyyppi 16	434900 16
Jatkeet mitta-antureille Pituus L 10 mm	434920 10
Mittaastuurnan pidinOD Pitimen pituus 50 mm	435160 50
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 65 mm	484030 65
Mittaastuurnan pidinOD Pitimen pituus 235 mm	435160 235
Mittaastuurnan pidinOD Pitimen pituus 105 mm	435160 105
Tarkkuusmittakello ± mittausalue / lukema 130/5 µm	434674 130/5
Tarkkuusmittakello ± mittausalue / lukema 50/1 µm	434674 50/1
Tarkkuusmittakello ± mittausalue / lukema 25/0,5 µm	434674 25/0,5
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 60 mm	484030 60
AsetusrengasDIN 2250 C Nimellis-mitan Ø 80 mm	484030 80