



## HOLEX Pro Steel TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 7,2



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122501 7,2
GTIN	4045197824615
Tuoteluokka	12F

### Kuvaus

#### Malli:

Suorat kärkiterät ja erityinen uraprofiili huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta. Enintään Ø 1.9, jossa on 4 pinnan hionta, Ø 2, jossa on kartiomainen pintahionta. Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä. Suorat pääsärmit, kevyesti pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . Mallit HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA. Tilaa muoto HB numerolla 122502. Tilaa muoto HE numerolla 122503.

### Tekninen kuvaus

Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	30,2 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	41 mm
Kokonaispituus L	79 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø $D_c$	7,2 mm

Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	25 m/min	M
GG	soveltuu	90 m/min	K
GGG	soveltuu	55 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		