



## HOLEX Pro Steel TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 8,9



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122501 8,9
GTIN	4045197824783
Tuoteluokka	12F

### Kuvaus

#### Malli:

Suorat kärkiterät ja erityinen uraprofiili huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta. Enintään Ø 1.9, jossa on 4 pinnan hionta, Ø 2, jossa on kartiomainen pintahionta. Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä. Suorat pääsärmät, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . Mallit HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA. Tilaa muoto HB numerolla 122502. Tilaa muoto HE numerolla 122503.

### Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/kierr,
Kokonaispituus L	89 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	8,9 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	33,7 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	47 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Standardi	DIN 6537 K
Terien lkm Z	2

Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	25 m/min	M
GG	soveltuu	90 m/min	K
GGG	soveltuu	55 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		