



HOLEX Pro Steel TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 10,3



Tilaustiedot

Tilausnumero	122501 10,3
GTIN	4045197824929
Tuoteluokka	12F

Kuvaus

Malli:

Suorat kärkiterät ja erityinen uraprofiili huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta. Enintään Ø 1.9, jossa on 4 pinnan hionta, Ø 2, jossa on kartiomainen pintahionta. Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on erittäin hyvä. Suorat pääsärmit, kevyesti pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $LC = L2 + 1,5 \times DC$. Mallit HB ja HE ovat saatavana samaan hintaan kuin HA. Tilaa muoto HB numerolla 122502. Tilaa muoto HE numerolla 122503.

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	39,6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	102 mm
Nimellis-Ø D_c	10,3 mm
varren Ø D_s	12 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ²	0,22 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L_c	55 mm
Standardi	DIN 6537 K

Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	25 m/min	M
GG	soveltuu	90 m/min	K
GGG	soveltuu	55 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		