



## HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 3,3



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122502 3,3
GTIN	4045197830449
Tuoteluokka	12F

### Kuvaus

#### Malli:

**Suorat kärkiterät** ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 15,1 mm

Kokonaispituus L: 62 mm

varren Ø  $D_s$ : 6 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm/kierr,

### Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	62 mm
varren Ø $D_s$	6 mm
Nimellis-Ø $D_c$	3,3 mm
Standardi	DIN 6537 K
Terien lkm Z	2

suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	15,1 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	20 mm
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	105 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	25 m/min	M
GG	soveltuu	90 m/min	K
GGG	soveltuu	55 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

