



HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 3,4



Tilaustiedot

Tilausnumero	122502 3,4
GTIN	4045197830456
Tuoteluokka	12F

Kuvaus

Malli:

Suorat kärkiterät ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin porausvyvyys L_2 : 14,9 mm

Kokonaispituus L: 62 mm

varren Ø D_s : 6 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm²: 0,11 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Standardi	DIN 6537 K
Kokonaispituus L	62 mm
Terien lkm Z	2
varren Ø D_s	6 mm
suositeltu suurin porausvyvyys L_2	14,9 mm

Lastu-urien pituus L_c	20 mm
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/kierr,
Nimellis- $\emptyset D_c$	3,4 mm
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	105 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	25 m/min	M
GG	soveltuu	90 m/min	K
G GG	soveltuu	55 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

