



## HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 8,1



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122502 8,1
GTIN	4045197830920
Tuoteluokka	12F

### Kuvaus

#### Malli:

**Suorat kärkiterät** ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 34,9 mm

Kokonaispituus L: 89 mm

varren Ø  $D_s$ : 10 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/kierr,

### Tekninen kuvaus

suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	34,9 mm
Standardi	DIN 6537 K
Lastu-urien pituus $L_c$	47 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis-Ø	h7

Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	8,1 mm
Kokonaispituus L	89 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	25 m/min	M
GG	soveltuu	90 m/min	K
GGG	soveltuu	55 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

