



HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 11,3



Tilaustiedot

Tilausnumero	122502 11,3
GTIN	4045197831248
Tuoteluokka	12F

Kuvaus

Malli:

Suorat kärkiterät ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 38,1 mm

Kokonaispituus L: 102 mm

varren Ø D_s : 12 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm²: 0,22 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Nimellis-Ø D_c	11,3 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	38,1 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L_c	55 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ²	0,22 mm/kierr,

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h7
Kokonaispituus L	102 mm
Standardi	DIN 6537 K
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	25 m/min	M
GG	soveltuu	90 m/min	K
GGG	soveltuu	55 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

