



## HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 11,8



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122502 11,8
GTIN	4045197831293
Tuoteluokka	12F

### Kuvaus

#### Malli:

**Suorat kärkiterät** ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 37,3 mm

Kokonaispituus L: 102 mm

varren Ø  $D_s$ : 12 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/kierr,

### Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	102 mm
Nimellis-Ø $D_c$	11,8 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	55 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D <sub>s</sub>	12 mm
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	37,3 mm
Standardi	DIN 6537 K
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	25 m/min	M
GG	soveltuu	90 m/min	K
GGG	soveltuu	55 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

