



HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 18,2



Tilaustiedot

Tilausnumero	122502 18,2
GTIN	4045197831583
Tuoteluokka	12F

Kuvaus

Malli:

Suorat kärkiterät ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 51,7 mm

Kokonaispituus L: 131 mm

varren Ø D_s : 20 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm²: 0,28 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D_s	20 mm
Nimellis-Ø D_c	18,2 mm
Kokonaispituus L	131 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	51,7 mm
Terien lkm Z	2

Lastu-urien pituus L_c	79 mm
Standardi	DIN 6537 K
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/kierr,
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	105 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	25 m/min	M
GG	soveltuu	90 m/min	K
GGG	soveltuu	55 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		

