



HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 3,8



Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122507 3,8 |
| GTIN | 4045197831736 |
| Tuoteluokka | 12F |

Kuvaus

Malli:

Suorat kärkiterät ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 18,3 mm

Kokonaispituus L: 66 mm

varren Ø D_s : 6 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm²: 0,11 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

| | |
|------------------------|------------|
| varren Ø D_s | 6 mm |
| Kokonaispituus L | 66 mm |
| Nimellis-Ø D_c | 3,8 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Standardi | DIN 6537 K |

| | |
|--|------------------|
| suositeltu suurin poraussyvyys L_2 | 18,3 mm |
| Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/kierr, |
| Lastu-urien pituus L_c | 24 mm |
| Terien lkm Z | 2 |
| Sarja | Pro Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 4×D |
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|-------------------------------|----------------------|-----------|-----------|
| Alumiinimuovit | soveltuu rajoituksin | 250 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu rajoituksin | 200 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | soveltuu rajoituksin | 160 m/min | N |
| Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 125 m/min | P |
| Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 115 m/min | P |
| Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 95 m/min | P |
| Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 65 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | soveltuu | 35 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | sopii rajoituksin | 30 m/min | M |

| | | | |
|-----------------|----------|-----------|---|
| GG | soveltuu | 100 m/min | K |
| GGG | soveltuu | 65 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |