



HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 7,1



Tilaustiedot

Tilausnumero	122507 7,1
GTIN	4045197832061
Tuoteluokka	12F

Kuvaus

Malli:

Suorat kärkiterät ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 30,4 mm

Kokonaispituus L: 79 mm

varren Ø D_s : 8 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm²: 0,18 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

varren Ø D_s	8 mm
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	30,4 mm
Lastu-urien pituus L_c	41 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ²	0,18 mm/kierr,
Standardi	DIN 6537 K

Nimellis- \varnothing D _c	7,1 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h7
Kokonaispituus L	79 mm
Terien lkm Z	2
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	M

GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		