



## HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 7,4



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122507 7,4
GTIN	4045197832092
Tuoteluokka	12F

### Kuvaus

#### Malli:

**Suorat kärkiterät** ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 29,9 mm

Kokonaispituus L: 79 mm

varren Ø  $D_s$ : 8 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/kierr,

### Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	79 mm
Terien lkm Z	2
Standardi	DIN 6537 K
varren Ø $D_s$	8 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	41 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7

suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	29,9 mm
Nimellis- $\varnothing D_c$	7,4 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/kierr,
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	soveltuu rajoituksin	160 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	125 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	115 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	95 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	30 m/min	M
GG	soveltuu	100 m/min	K

GGG	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		