



HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 8,1



Tilaustiedot

Tilausnumero	122507 8,1
GTIN	4045197832160
Tuoteluokka	12F

Kuvaus

Malli:

Suorat kärkiterät ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys L_2 : 34,9 mm

Kokonaispituus L: 89 mm

varren Ø D_s : 10 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm²: 0,2 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus L_c	47 mm
varren Ø D_s	10 mm
Nimellis-Ø D_c	8,1 mm
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7

Standardi	DIN 6537 K
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ²	0,2 mm/kierr,
suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	34,9 mm
Kokonaispituus L	89 mm
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	4×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	30 m/min	M

GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		