



## HOLEX Pro Steel TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 11,2



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122777 11,2
GTIN	4045197833754
Tuoteluokka	12F

### Kuvaus

#### Malli:

#### HOLEX Pro Steel:

**Suorat kärkiterät** ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman tehoporauksen. Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleihin hienorakeisen kovametallin ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 54,2 mm

Kokonaispituus L: 118 mm

varren Ø  $D_s$ : 12 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/kierr,

### Tekninen kuvaus

suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	54,2 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus $L_c$	71 mm
varren Ø $D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	118 mm

Standardi	DIN 6537
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	11,2 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/kierr,
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu rajoituksin	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu rajoituksin	160 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	125 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	115 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	M

GG	soveltuu	100 m/min	K
GGG	soveltuu	65 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		