



## HOLEX Pro Steel TKM-pora Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 14,2



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122503 14,2   |
| GTIN         | 4045197835161 |
| Tuoteluokka  | 12F           |

### Kuvaus

#### Malli:

**Suorat kärkiterät** ja **erityinen uraprofiili** huolehtivat tehokkaasta lastujen poistosta. Vankka terän muoto mahdollistaa prosessivarman vaativan porauksen.

Laajat käyttömahdollisuudet teräsmateriaaleilla ultrahienoraeseoksen ja erittäin kulutuksenkestävän pinnoitteen ansiosta.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Lastuamisstrategia: HPC

Standardi: DIN 6537 K

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 2

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 43,7 mm

Kokonaispituus L: 115 mm

varren Ø  $D_s$ : 16 mm

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,26 mm/kierr,

### Tekninen kuvaus

|   |                |
|---|----------------|
| Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/kierr, |
| Kokonaispituus L                            | 115 mm         |
| Toleranssi, nimellis-Ø                      | h7             |
| Terien lkm Z                                | 2              |
| suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$        | 43,7 mm        |

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Lastu-urien pituus $L_c$    | 65 mm           |
| Nimellis- $\varnothing D_c$ | 14,2 mm         |
| varren $\varnothing D_s$    | 16 mm           |
| Standardi                   | DIN 6537 K      |
| Pinnoitus                   | TiAlN           |
| Lastuava aine               | TKM             |
| Malli                       | 4xD             |
| Kärkikulma                  | 140 astetta     |
| Varsi                       | DIN 6535 HE, h6 |
| Sisäjähdytys                | ei              |
| Lastuamisstrategia          | HPC             |
| Värirengas                  | vihreä          |
| Tuotetyyppi                 | Kierukkapora    |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 115 m/min | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 105 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 85 m/min  | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 80 m/min  | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 60 m/min  | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 30 m/min  | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 25 m/min  | M         |
| GG                             | soveltuu          | 90 m/min  | K         |
| GGG                            | soveltuu          | 55 m/min  | K         |
| märkä enintään                 | soveltuu          |           |           |
| kuiva                          | soveltuu          |           |           |

