

## Garant

### GARANT Master Steel FEED TKM-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	123036 4
GTIN	4045197838490
Tuoteluokka	11E

#### Kuvaus

##### Malli:

**3-teräinen pora**, kehitetty erityisesti käytettäväksi **hyvin suurilla syöttönopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Eriytyinen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**

**Poikittaisterän alan johtava teknologia** takaa **optimaalisen itsekeskittymisen. 3 ohjausviistettä** takaa vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.

##### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Kokonaispituus L	81 mm
Nimellis-Ø $D_c$	4 mm
Terien lkm Z	3
varren Ø $D_s$	6 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	43 mm
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	37 mm

Standardi	Tehdasnormi
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

