

**Jyrsin HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm****Tilastiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 191637 3 |
| GTIN | 4045197838186 |
| Tuoteluokka | 12W |

Kuvaus**Malli:**

Erittäin tehokas perusaine teräksisten ja ruostumattomien materiaalien työstöön.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|--------------------------------|
| HammaslukuZ | 4 |
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,008 mm |
| Terän Ø D_c | 3 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | 0 / -0,03 |
| Varsi | DIN 1835 B, h6 |
| Terän pituus L_c | 8 mm |
| Kokonaispituus L | 52 mm |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| varren Ø D_s | 6 mm |
| Nousukulma | 38 astetta |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | HSS E SPM |
| Standardi | DIN 844 B |
| tyyppi | N |

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|----------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 74 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 64 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 42 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 21 m/min | M |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |