

**Jyrsin HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	191637 8
GTIN	4045197838926
Tuoteluokka	12W

**Kuvaus****Malli:**

Erittäin tehokas perusaine teräksisten ja ruostumattomien materiaalien työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Kokonaispituus L	69 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Terän pituus $L_c$	19 mm
varren Ø $D_s$	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 1835 B, h6
HammaslukuZ	4
Terän Ø $D_c$	8 mm
Nousukulma	38 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E SPM
Standardi	DIN 844 B
tyyppi	N

Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	74 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	64 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	21 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		