

**Re-Bo****TKM-pyörösahanterä DIN 1838 B karkea, pinnoittamaton, Øxpaksuus:  
30X0,3mm**

## Tilaustiedot

Tilausnumero	179820 30X0,3
GTIN	4045197246806
Tuoteluokka	17C

## Kuvaus

### Malli:

Saksalainen huipputuote, **tarkkuushammastus** ja sivupintojen koverahionta **peilihiontamenetelmällä**. Lastuamisnopeus voidaan nostaa HSS-sahanteriin verrattuna 3-4-kertaiseksi.

**DIN 1838 B karkeahampainen, kaarihammasmuoto B** ja viistehionta. **Suurehkojen halkaisijoiden ja suurehkojen leikkuusyvyyksien työstöön**. Näitä teriä voidaan paremman lastunmuodostuksen ja suuremman lastutilan vuoksi käyttää useammassa käyttökohteissa kuin hienohampaista mallia.

### Huomautus:

- **Tärkeä edellytys on, että koneen toimintaolosuhteet ja työkappaleen kiinnitys ovat vakaat. Muuten pyörösahanterä saattaa rikkoutua.**
- **DIN 1840 -standardin sallimat pyörintä- ja sivuliiketoleranssit alitetaan selvästi.**
- **Erikoimitat pyynnöstä.**

## Tekninen kuvaus

Paksuus	0,3 mm
---------	--------

Porauksen Ø	8 mm
Ø	30 mm
HammaslukuZ	40
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 1838
Sisäjähdytys	ei
Tuotetyyppi	Pyörösahanterä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	1200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	700 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	125 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

