

**Re-Bo****Metallipyörösahanterä karkea HZ, pinnoittamaton, Øxpaksuus: 63X5mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 176000 63X5   |
| GTIN         | 4045197244413 |
| Tuoteluokka  | 17A           |

**Kuvaus****Malli:**

Kaikki terät on hiottu sivuilta koverahionnalla. Kaikki koot, joiden Ø on 200 mm ja joissa on erittäin kapeat terät, sisältävät vahvistavan reikälaipan. Tarkkuus, hammasmuoto ja sivuhionta standardin DIN 1840 mukaisia.

**DIN 1838 C, karkeahampainen**, kaarihammasmuoto C. Tehohammastus (HZ), **esi- ja jälkiterä**. Etuhammas on 0,15 - 0,30 mm ylempänä kuin takahammas ja sen molemmat särmät on viistetty. Siten molemmat hampaat jakavat kuormituksen lastuttaessa.

**Käyttö:**

Sopii erityisesti sellaisten materiaalien katkaisuun, joiden vetolujuus on alhainen tai normaali. Lastuja katkaisevan hammasmuodon ansiosta saavutetaan hyvä lastuamisteho.

**Huomaa:** Kun työkappaletta ei katkaista kokonaan, vaan pelkästään lovetaan, leikkuupintaan muodostuu sahanterän ulkonevien esileikkuuhampaiden vuoksi ylimääräinen ura.

**Huomautus:**

DIN 1840 -standardin mukaan sallitut pyörintäpoikkeamat ja sivuttaisvärinät alittuvat huomattavasti, parhaimmillaan jopa 50 %.

**Tekninen kuvaus**

|             |       |
|-------------|-------|
| Porauksen Ø | 16 mm |
|-------------|-------|

|               |                |
|---------------|----------------|
| Paksuus       | 5 mm           |
| Ø             | 63 mm          |
| HammaslukuZ   | 24             |
| Pinnoitus     | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | HSS            |
| Standardi     | DIN 1838       |
| Sisäjähdytys  | ei             |
| Tuotetyyppi   | Pyörösahanterä |

### Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 800 m/min      | N         |
| Alu > 10% Si                   | sopii rajoituksin | 600 m/min      | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 37 m/min       | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 22 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 20 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 15 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 11 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 11 m/min       | M         |
| GG(G)                          | soveltuu          | 27 m/min       | K         |
| CuZn                           | sopii rajoituksin | 400 m/min      | N         |
| Uni                            | soveltuu          |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |
| kuiva                          | sopii rajoituksin |                |           |
| ilma                           | sopii rajoituksin |                |           |