

**Garant**

**GARANT Master Steel FEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 9,4**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123035 9,4
GTIN	4045197839633
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**3-teräinen pora**, kehitetty erityisesti käytettäväksi **hyvin suurilla syöttönopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Eriytinen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**

**Poikittaisterän alan johtava teknologia** takaa **optimaalisen itsekeskittymisen. 3 ohjausviistettä** takaa **vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilataan **nrolla 123036**.

Malli **HE**: tilataan **nrolla 123035 + 129100HE**.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 3

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin porausvyvyys  $L_2$ : 80,9 mm

Kokonaispituus L: 142 mm

varren Ø  $D_s$ : 10 mm

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,44 mm/kierr,

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	142 mm
------------------	--------

suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	80,9 mm
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,44 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	95 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h7
Nimellis- $\varnothing D_c$	9,4 mm
Standardi	Tehdasnormi
Terien lkm Z	3
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	55 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HE

129100 HE