

Garant

GARANT Master Steel FEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm tai tuumaa): 16,2

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123035 16,2
GTIN	4045197840066
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **hyvin suurilla syöttönopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Eriytinen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**

Poikittaisterän alan johtava teknologia takaa **optimaalisen itsekeskittymisen. 3 ohjausviistettä** takaa **vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.**

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilataan **nrolla 123036**.

Malli **HE**: tilataan **nrolla 123035 + 129100HE**.

Standardi: Tehdasnormi

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

Terien lkm Z: 3

Toleranssi, nimellis-Ø: h7

suositeltu suurin porausyvyys L_2 : 146,7 mm

Kokonaispituus L: 222 mm

varren Ø D_s : 18 mm

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm²: 0,66 mm/kierr,

Tekninen kuvaus

Lastu-urien pituus L_c	171 mm
--------------------------	--------

suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	146,7 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Terien lkm Z	3
Standardi	Tehdasnormi
Kokonaispituus L	222 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,66 mm/kierr,
varren Ø D _s	18 mm
Nimellis-Ø D _c	16,2 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	55 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HE

129100 HE