

## Garant

### GARANT Master Steel FEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 20mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	123235 20
GTIN	4045197841339
Tuoteluokka	11E

#### Kuvaus

##### Malli:

**3-teräinen pora**, kehitetty erityisesti käytettäväksi **hyvin suurilla syöttönopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Erytynen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**

**Poikittaisterän alan johtava teknologia** takaa **optimaalisen itsekeskittymisen. 3 ohjausviistettä** takaa **vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.**

##### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Poran 12xD prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä NC-aloitusreikäporalla nro 121130 **kärkikulmalla 155°**.

#### Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	3
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Standardi	Tehdasnormi
Lastu-urien pituus $L_c$	258 mm
Kokonaispituus L	310 mm
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	228 mm
varren Ø $D_s$	20 mm

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,69 mm/kierr,
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään

**Palvelut**

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HE

129100 HE