

**Garant****GARANT Master Steel FEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123236 4,2
GTIN	4045197842473
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**3-teräinen pora**, kehitetty erityisesti käytettäväksi **hyvin suurilla syöttönopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Erittynen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**

**Poikittaisterän alan johtava teknologia** takaa **optimaalisen itsekeskittymisen. 3 ohjausviistettä** takaa **vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä NC-aloitusreikäporalla nro 121130 **kärkikulmalla 155°**.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	102 mm
Terien lkm Z	3
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	4,2 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	57,7 mm

Lastu-urien pituus $L_c$	64 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/kierr,
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 55 \text{ HRC}$	soveltuu	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	120 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään

soveltuu