

Garant**GARANT Master Steel FEED TKM-pora, lieriövarsi DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,8mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 123236 4,8 |
| GTIN | 4045197842534 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus**Malli:**

3-teräinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **hyvin suurilla syöttönopeuksilla**. Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla **suuri tehonotto** ja vakaat työstöolosuhteet.

- **Erittynen terägeometria ja vakaat lastuamissärmät ja suuri vapaa tila keskellä mahdollistaa erittäin suuret syöttönopeudet.**
- **Patentoitu lastunpoistoon optimoitu kärjen muoto pienentää lastuamispainetta ja parantaa lastunmurtoa.**

Poikittaisterän alan johtava teknologia takaa **optimaalisen itsekeskittymisen. 3 ohjausviistettä** takaa **vakaan porausreiän ja reiän tarkan pyöreän muodon.**

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä NC-aloitusreikäporalla nro 121130 **kärkikulmalla 155°**.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|-------------|
| varren Ø D _s | 6 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Nimellis-Ø D _c | 4,8 mm |
| Lastu-urien pituus L _c | 78 mm |
| suositeltu suurin porausvyvyys L ₂ | 70,8 mm |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Kokonaispituus L | 116 mm |

| | |
|--|------------------|
| Terien lkm Z | 3 |
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,28 mm/kierr, |
| Sarja | Master Steel |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 12×D |
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 110 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 40 m/min | S |
| GG | soveltuu | 120 m/min | K |
| GGG | soveltuu | 80 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |

märkä vähintään

soveltuu